

KitAC

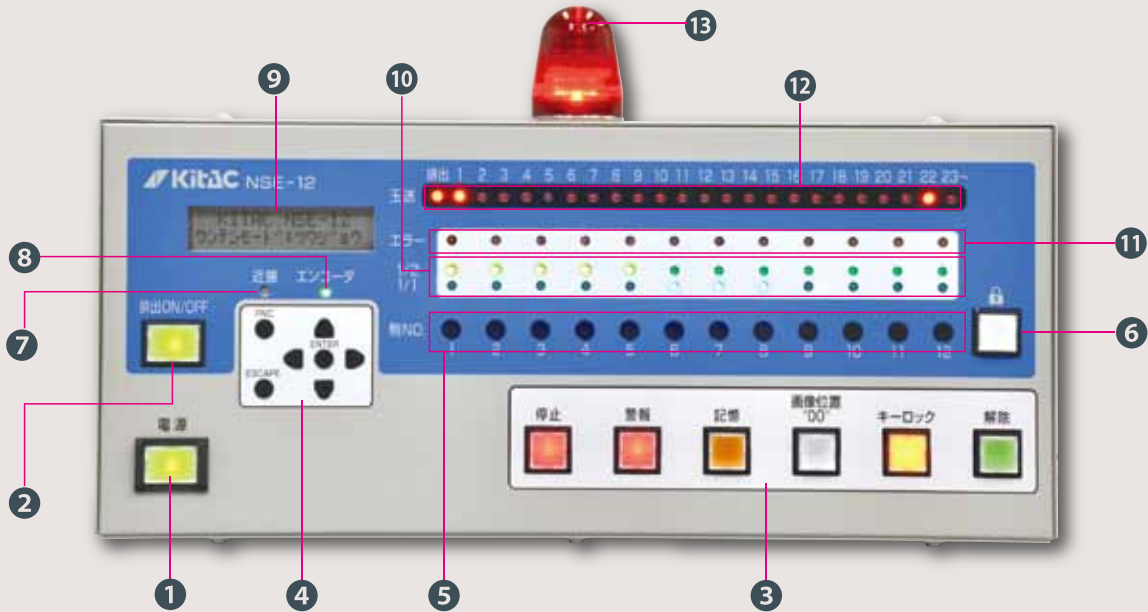
NSE-12


シフトイジェクター

エラー折丁を追跡。
逃さず排除。



エラー折丁の排出のみを実現するコストパフォーマンス追求マシン



- ①【電源】ボタン…電源のON/OFFを行います。乱丁防止装置の電源を一括ON/OFF出来ます。
- ②【排出ON/OFF】ボタン…排出機能のON/OFFを行います。
- ③コントローラーユニット部…乱丁防止装置の一括制御を行います。
- ④設定用ボタン…丁合機の仕様に合わせて各種タイミングや機能の設定を行います。(設置工事時)
- ⑤【駒No.】ボタン…乱丁防止装置の動作(1/1、1/2、OFF)に合わせた切替を行ないます。
- ⑥【】ボタン…誤操作防止用のボタンです。特定の操作時に同時押しを行いトラブルを防ぎます。
- ⑦近接LED…近接センサー入力(スタータ)があるとLEDが点滅します。
- ⑧エンコーダLED…エンコーダ入力があるとLEDが点滅します。
- ⑨液晶表示…設定値や動作状況を表示します。
- ⑩1/1LED、1/2LED…【駒No.】ボタンを押すごとに1/1(青)→1/2(緑)→OFF(消灯)と順次切替ります。
- ⑪エラーLED…乱丁防止装置からのエラー入力(エラー折丁検出)があると点灯します。
- ⑫玉送LED、排出LED…エラー入力後に丁合機に同期して玉送LEDを点灯送りします。排出するタイミングで排出LEDが点灯します。
- ⑬排出表示灯…排出するタイミングで点灯します。

- チョコ停止による事故を防いで、稼働率もアップ
- エラー折丁の動きが一目瞭然なLED表示を採用
- 標準で12駒まで接続出来るので幅広い対応が可能
- コントローラーユニット機能内蔵による省スペース化を実現(コントローラーユニット機能とは全ての駒装置の一括操作機能です。)

主な仕様

- 電源：AC100V 50/60Hz 単相 ●消費電力：20VA
- 動作条件：周囲温度=0℃～40℃
相対湿度=35%～85%RH(ただし、結露なきこと)
- 対応丁合機速度：18,000枚/時間以下
- 外形寸法：W320mm×H185mm×D140mm
(突起部ケーブル部を含まず)
- 重量：2.8kg